




**CÁMARA DE DIPUTADOS
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE**

Declara

De su interés, el XV Congreso Nacional de Profesores de Francés, el cual se realizará del 12 al 14 de junio del corriente año en la Escuela de Idiomas del Liceo Municipal "Antonio Fuentes del Arco" de la ciudad de Santa Fe.

Sala de Sesiones, 11 de abril de 2019


PATRICIA CHIALVO
Diputada Provincial


MARIO GONZÁLEZ RAIS
Secretario Parlamentario


ANTONIO BONFATTI
Presidente